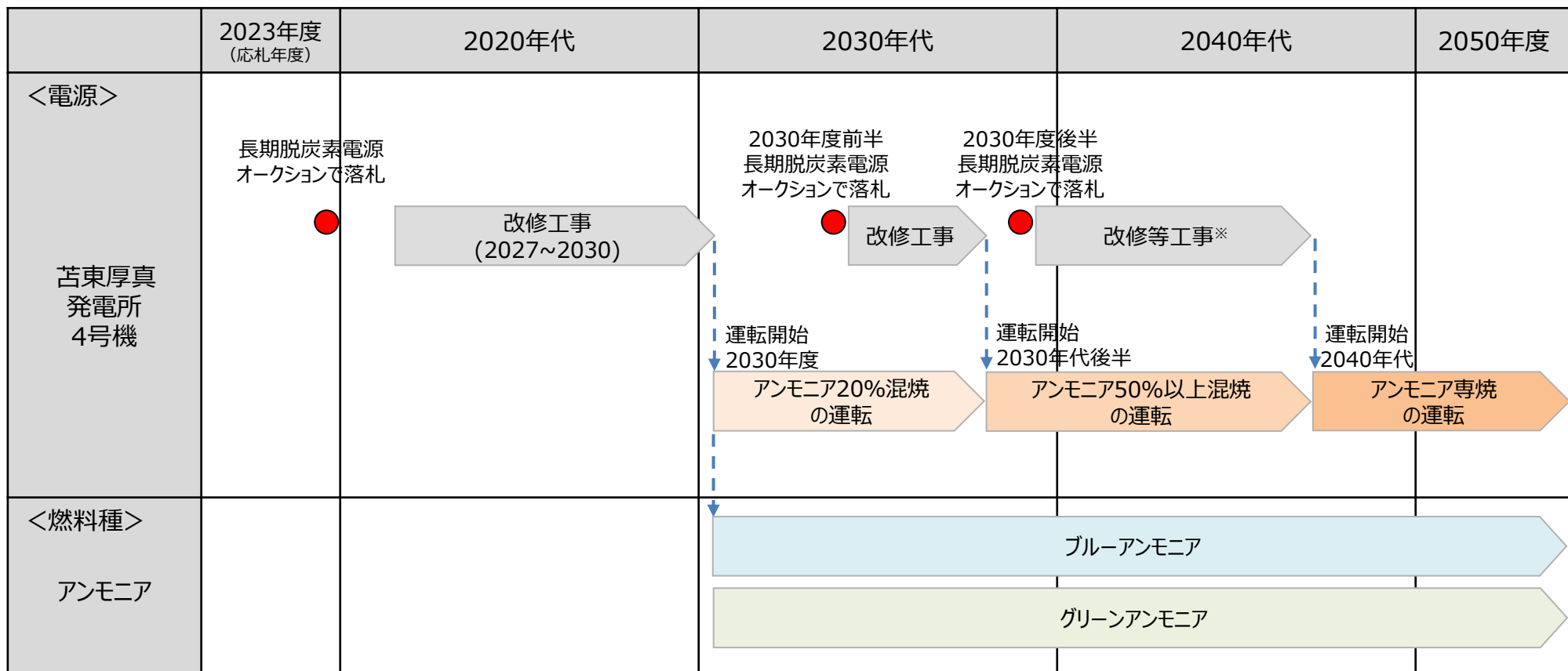




<前提条件>

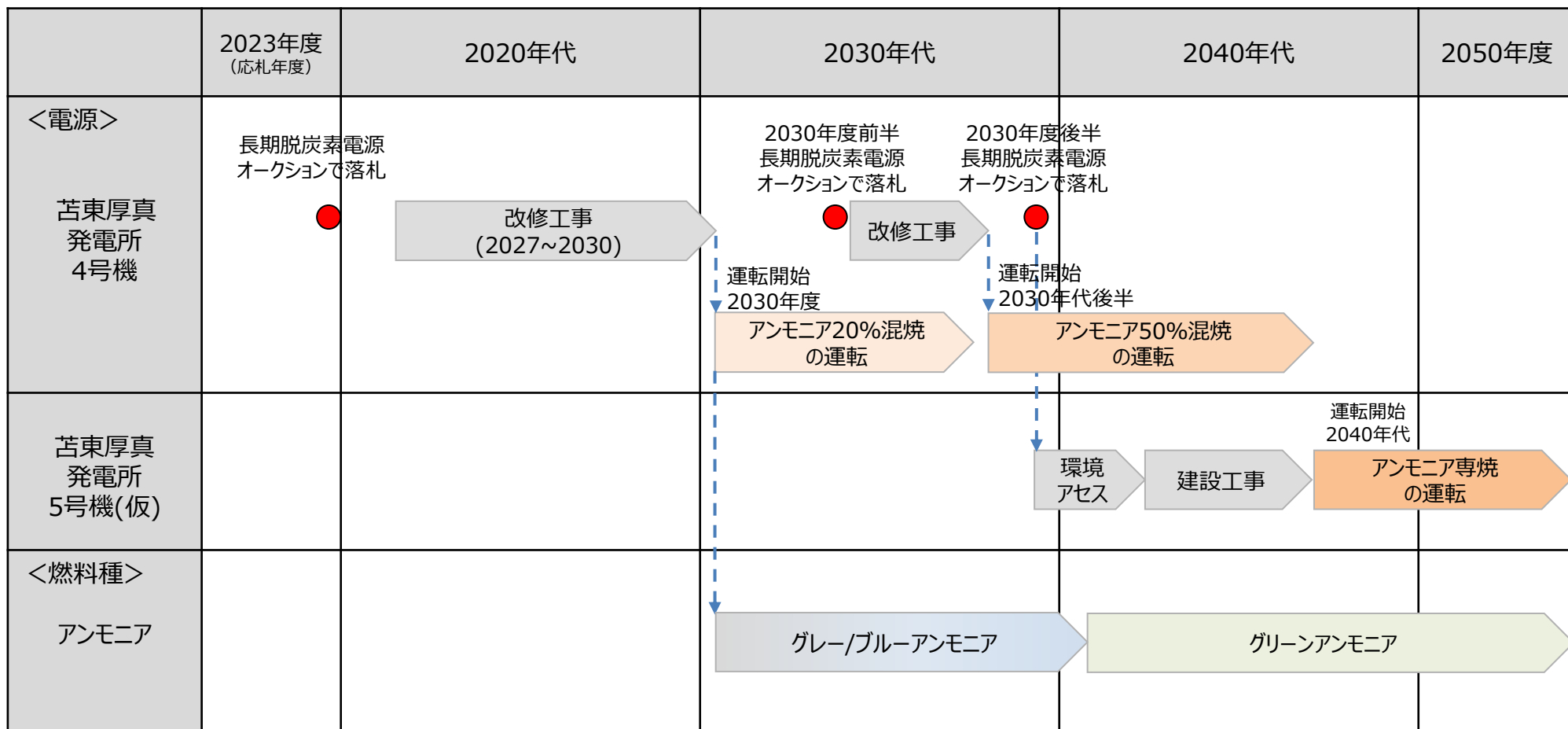
- ✓ 長期脱炭素電源オークションでの落札や、燃料費回収のための制度(値差支援制度等)の適用を通じた、適切な投資回収の確保
- ✓ アンモニアの受入・貯蔵設備については、拠点整備支援制度の活用した導入を計画しており、本制度を通じた、適切な経済性の確保
- ✓ 脱炭素化技術(アンモニア混焼および専焼化)の開発の実現および実証試験の成功
- ✓ 燃料アンモニアが経済合理的な価格で安定的な調達が可能

※技術開発動向を考慮の上、既設設備の改修もしくはアンモニア専焼機へのリプレースを選択（環境アセスは必要に応じて記載の期間で実施）

様式 3

苫東厚真発電所 4 号機の脱炭素化ロードマップ

2023年11月
北海道電力株式会社



<前提条件>

- ✓ 長期脱炭素電源オークションでの落札や、燃料費回収のための制度(値差支援制度等)の適用を通じた、適切な投資回収の確保
- ✓ アンモニアの受入・貯蔵設備については、拠点整備支援制度の活用した導入を計画しており、本制度を通じた、適切な経済性の確保
- ✓ 脱炭素化技術(アンモニア混焼および専焼化)の開発の実現および実証試験の成功